

Bytespeicher - Unterstützung #169

Felix 3D Printer auf Dual Extrusion aufrüsten

01/22/2016 09:58 AM - Ronnie. Soak

Status:	In Bearbeitung	Start date:	01/21/2016
Priority:	Normal	Due date:	
Assignee:	Ronnie. Soak	% Done:	73%
Category:		Estimated time:	0.00 hour
Target version:		Spent time:	100.00 hours
Description			
Teilaufgaben siehe Subtasks.			
Finanziell unterstützt durch die FH Erfurt.			
Ziel: Druck mit wasserlöslichem Supportmaterial oder zweifarbig.			
Nebenziel: Maximierung der möglichen Druckgeschwindigkeit			
Subtasks:			
Unterstützung # 170: Hotend besorgen			Erledigt
Unterstützung # 171: Extruder anpassen und drucken/bauen/installieren			In Bearbeitung
Unterstützung # 172: Zusätzliche Hardware für 2ten Extruder besorgen			In Bearbeitung
Unterstützung # 174: Auf neues Elektronikboard einigen und besorgen			Erledigt
Unterstützung # 173: Filament besorgen			In Bearbeitung

History

#1 - 01/22/2016 11:13 AM - Ronnie. Soak

- Status changed from Neu to In Bearbeitung
- Assignee set to Ronnie. Soak

Dieses Hotend bestellt (21/01/2016):

<http://e3d-online.com/Multi-Extrusion/Chimera>

bei diesem Distributor:

<http://www.3dprinterstore24.de/3D-Drucker-Bauteile/Hotends-und-Zubehoer/E3D-Chimera-Multi-Extrusion-Ecosystem-Hotend::202.html>

Pros:

Qualitativ hochwertig, basierend auf Quasistandard E3D v6
kompatibel zu allen Materialien bis 300degC, mit anderem Termistor bis 400degC
kleinstmögliche Bauform für dual-extrusion
kompatibel zur E3D Produktfamilie mit anderen Düsen, etc.

Cons:

es hätte auch 11\$ China-Hotends gegeben